|  |  |
| --- | --- |
| **REGLAS DE DESMONTAJE** | |
|  | **POR DONDE EMPIEZO??** |
| **1** | Estudiar los planos de conjunto, de subgrupo, manuales o recomendaciones disponibles. Antes de realizar una intervención debemos atender al **MANUAL DE INSTRUCCIONES** de la máquina u objeto a reparar. Ya hay tutoriales de un montón de objetos en internet |
| **2** | Cuando no exista una recomendación a seguir en el manual del equipo, se inspeccionará detenidamente el grupo a desmontar, **PENSANDO** el procedimiento a seguir y la secuencia lógica de desmontaje. |
| **3** | Se **PREPARARÁN LAS HERRAMIENTAS** necesarias, usándolas siempre de forma conveniente. Cada herramienta tiene un fin y solo se debe emplear para esa labor. |
| **4** | Se aplicarán, de forma muy escrupulosa, todas las medidas de **SEGURIDAD** necesarias para realizar el trabajo de forma segura. |
| **5** | Cualquier pequeño golpe, rebaba, oxidación, etc. podría complicar enormemente el desarrollo del trabajo e incluso producir deterioros graves en las piezas. Antes de proceder al desmontaje deberán ser eliminados. Asimismo se prestará atención a la **LIMPIEZA** de las piezas extraídas, impidiendo la penetración de impurezas en los elementos limpios. |
| **6** | Hay que evitar en por todos los medios el deterioro de los elementos a desmontar. **EVITAREMOS DEFORMACIONES** sufridas por los golpes. |
| **7** | El empleo de **LUBRICANTES** para la extracción de piezas o elementos roscados suele facilitar la labor. |
| **8** | Se marcará la posición relativa de las piezas que se van desmontando (**FOTOS,** dibujos).  Los subconjuntos extraídos se irán colocando de manera **ORDENADA**, ensamblando las piezas y verificando ajustes. Es conveniente que los elementos vuelvan a colocarse en el mismo lugar que fueron extraídos. |
| **9** | A lo largo del desmontaje se irán haciendo un **ESTUDIO** de las zonas desgastadas intentando averiguar la causa. Un cambio de color, grieta o partículas, puede ser indicativo de avería. |